



Wenn verzinkter Stahl beschichtet werden soll, ist ein Stahl auszuwählen mit einem Si- und P-Gehalt von 0 – 0,03 % bzw. von 0,12-0,28 %. Bei Nichtbeachtung können nach dem Beschichten Ausgasungen zu Pustel oder Krater führen. Dies kann vom Beschichter nicht verhindert werden.