



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Außen- und Innenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: WOBEK GmbH Auer Straße 17 09366 Stollberg/Erzgebirge	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - zugelassenem Pulver für jeweiligen Bereich nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Entfettung mit NABUDUR 161 - Chromfreie No-Rinse Passivierung mit NABUTAN 310
<u>Geltungsbereich:</u>	Außen- und Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2018 bis Mai 2023.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Außen- und Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Entfettung mit NABUDUR 161 - Chromfreie No-Rinse Passivierung mit NABUTAN 310 QIB-Zulassung: - Prüfbericht I2018Q20522 vom 19.03.2018 und 17.04.2018 des Instituts für Oberflächentechnik GmbH
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 25.06.2018

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF